

# 专业音频麦克风测试

## FX100 使用案例



一家知名的专业音频麦克风制造商正在寻找一个既能满足实验室研发要求,又可以进行产线品质控制的灵活测试系统。

经过缜密评估,他们选择了 FX100 音频分析仪 + RT-MicFX 软件的组合,该组合具备卓越的灵活性和性能,还能获得 NTi Audio 的出色技术支持。

### 特性

- 一支对轴,两支离轴参考扬声器,自动麦克风测试;
- 支持各种类型的麦克风;
- 快速测量多种麦克风参数。



FX100 音频分析仪

## 挑战

该案例始于 2010 年, 当时, 一家国际知名的专业音频麦克风制造商找到 NTi Audio, 寻求一套多功能测试系统, 能同时满足实验室研发和生产测试的需求。

除了频率响应, 灵敏度和失真等常规测试, 关键需求是利用三个安装相对角度为 90° 的参考扬声器完成指向性测试。

该配置的一个明显优势是测试指向性所用的时间比使用测试转盘更短。

## 解决方案

提供解决方案的核心措施是增加离轴扬声器的数量, RT-MicFX 软件完全支持这样做。

该方法是建立在客户与 NTi Audio 应用专家之间的密切合作上。

最终, FX100 系统开始在客户实验室和产线投入使用并平稳运行至今。

## 系统概览

### 硬件

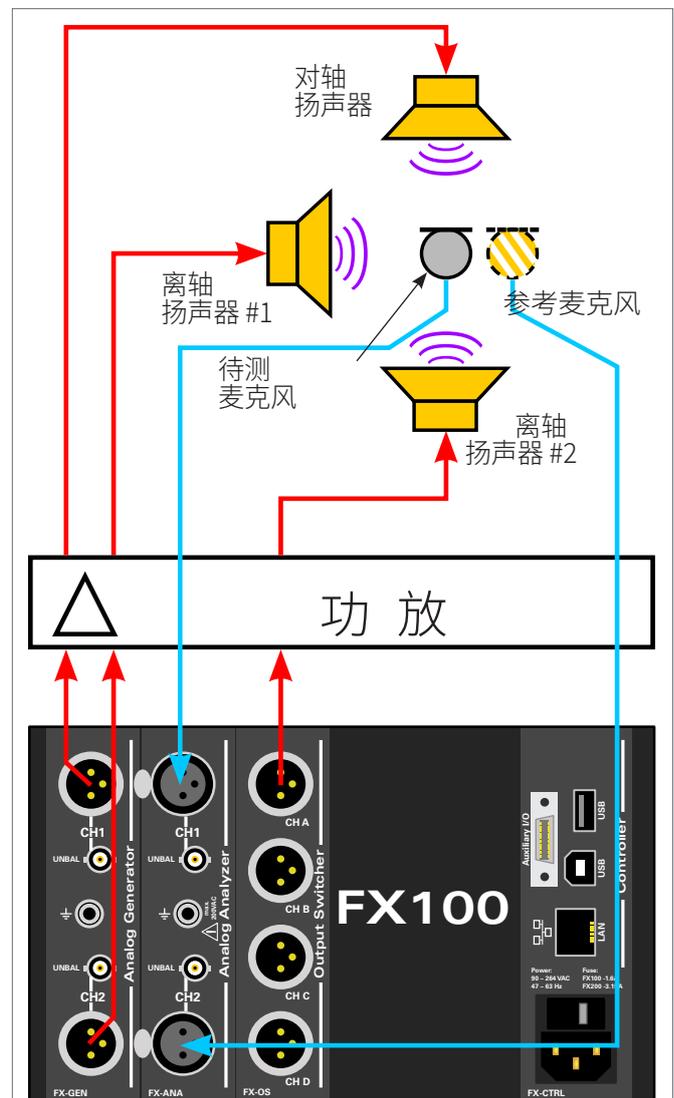
- NTi Audio FX100 双通道分析仪, 含 FX-OS 输出切换模块
- 音频功放
- 参考扬声器
- NTi Audio M2010 麦克风

### 控制软件

- RT-MicFX

### 测量

- 对轴频率响应
- 对轴灵敏度
- 对轴失真
- 90° 离轴频率响应
- 180° 离轴频率响应



FX100 测试配置